

# コンクリート製品工場指定基準

## (目的)

第1条 この指定基準は、茨城県土木部が発注する建設工事に使用する積みブロック、張りブロック、連結ブロック、又は長尺U字溝及び蓋（以下「コンクリート製品」という。）を製造する工場を指定するために、必要な事項を定めるものとする。

## (品質)

第2条 コンクリート製品は、土木部指定コンクリートブロック品質基準（昭和60年3月20日付検第189号土木部長通知）、セメントコンクリート二次製品規格基準（昭和52年5月16日付検第194号土木部長通知）及び茨城県土木部・企業局土木工事共通仕様書に定めた品質管理基準により製造されたものでなければならない。

なお、製品の品質や使用材料等に異常が確認された場合は、直ちに土木部長（検査指導課扱い）に報告しなければならない。

## (工場)

第3条 コンクリート製品を製造する工場は、日本産業規格（JIS A5371もしくはJIS A5372）マーク表示工場であり、次に掲げる試験及び製造設備等を有していなければならない。

### (1) 試験設備

第2条に定めた試験を行うのに必要な設備。

### (2) 製造設備

第2条に定めた品質のものを製造できる設備。

## (指定申請)

第4条 指定を受けようとする者は、指定工場指定申請書（様式-1）に次に掲げる書類を添えて、土木部長（検査指導課扱い）に申請しなければならない。

なお、指定申請に先立ち、次に掲げる（1）から（5）の書類を添えて土木部長（検査指導課扱い）と事前協議（様式-2）を行うものとする。

### (1) 申請工場

(2) 会社概要（商業・法人登記簿謄本等添付）

(3) 日本工業規格表示許可証の写し

(4) 位置図（1/50,000）

(5) 工場平面図

(6) 製造実績（製造量及び出荷量）

(7) 製造設備

(8) 品質管理責任者及び試験設備

(9) 申請製品の品質管理試験結果表

(10) 社内規格

(11) その他

(指定)

第5条 土木部長は、前条の規定により申請を受理したときは、申請書類に基づきコンクリート製品の品質、工場の設備及び品質管理体制等について、第2条から第3条の適合について別紙調査表に基づき審査して、適当と認められたときは、指定工場承認書(様式-3)により申請者に通知するとともに、写しを添えて土木部関係各課長、土木部内関係機関の長及びその他の関係機関の長に通知するものとする。

(変更)

第6条 指定を受けた工場が製造事業の全部を譲渡、相続又は合併し、その地位を承継した者は、2週間以内にその事実を証する書面を添えて、土木部長(検査指導課扱い)に指定の変更を申請し、承認を受けなければならない。

2 指定を受けた工場は、第3条の設備の位置の変更、改築又は更新等を行った場合は、速やかに変更する事項について申請し、土木部長(検査指導課扱い)の承認を得なければならない。

3 指定を受けた工場の代表者、工場長、品質管理責任者、工場の住所又は社内規格を変更した場合は、2週間以内に関係書類を添えて、土木部長(検査指導課扱い)に報告するものとする。

4 第1項又は第2項の変更の申請若しくは第3項の報告がない場合は、新たに第5条により申請し、土木部長(検査指導課扱い)の承認を得なければならない。

5 第1項又は第2項による変更申請は、指定工場変更申請書(様式-4)、第3項の変更報告は、指定工場変更報告書(様式-5)による。

6 土木部長は、第1項又は第2項による変更申請が適当と認められたときは、指定工場変更承認書(様式-6)により申請者に通知するとともに、その写しを添えて土木部内関係課長、土木部内関係出先機関の長及びその他の関係機関の長に通知するものとする。

(廃止及び指定の失効)

第7条 第5条により指定を受けた工場が事業を廃止した場合は、遅滞なく指定工場事業廃止届(様式-16)を土木部長(検査指導課扱い)に届け出なければならない。

2 前項の指定工場事業廃止届が受理されたときは、当該指定はその効力を失うものとする。

(立入検査)

第8条 土木部長は、必要に応じ関係者に指定を受けた工場等に立ち入り、製品、使用原材料及び製造設備等の品質保持に必要な技術的生産条件について検査させることができる。

2 立入検査を行う者は、身分証明書(様式-7)を携帯し、関係人の要求があったときは、これを提示しなければならない。

(業務報告)

第9条 指定を受けた工場は、年1回(4月)製造及び出荷に関して業務報告書(様式-18)により、土木部長(検査指導課扱い)に報告するものとする。

(納入停止及び指定取消し)

第10条 土木部長は、指定を受けた工場が次のいずれかに該当するときは、その工場に対し指定工

場資材納入停止通知書（様式－１３）により、土木部発注の建設工事へ製品の納入停止、若しくは、指定工場指定取消通知書（様式－１５）によりその指定を取り消すことができる。

また、納入停止期間が終了し、立入検査の結果、改善事項の確認ができたときは、指定工場資材納入停止解除通知書（様式－１４）により土木部発注の建設工事へ資材、製品の納入を開始することができる。

なお、納入停止及び停止解除又は指定の取り消しの措置を行った場合は、速やかにその旨を関係機関の長に通知するものとする。

- （１） 第１２条の規定により行った改善命令に対し、資材の品質も確保されず、誠意ある改善がなされなかったとき。
- （２） 公共工事に納入された資材に重大な欠陥が認められたとき。
- （３） 不正又は不誠実な行為を行ったとき。
- （４） 前号（１）から（３）によるほか納入停止又は指定取消が妥当であると認められたとき。

２ 前項の規定による納入停止期間は、「茨城県建設工事請負業者指名停止等措置要領」等を参考に決定するものとする。

#### （工場の休止及び再開）

第１１条 指定を受けた工場は、製造及び出荷の休止をするときは、遅滞なく土木部長に指定工場業務休止届（様式－８）を届け出なければならない。工場が再開する場合は速やかに指定工場業務再開届（様式－９）を届け出なければならない。

なお、再開にあたり土木部長は、工場に立入検査を実施し、品質管理が良好であることを確認するものとする。

#### （改善命令）

第１２条 土木部長は、指定を受けた工場が次のいずれかに該当するときは、その工場に対し指定工場改善命令書（様式－１０）により改善命令を発令することができる。改善命令を受けた工場は、指定工場改善計画書（様式－１１）を提出し、早急に改善しなければならない。

- （１） 公共工事に納入された当該工場に係わる資材の品質が基準に適合しないと認められたとき。
- （２） 立入検査の結果、当該工場で製造される資材が基準に適合しないと認められたとき、または工場の試験設備、製造設備、品質管理方法その他資材の品質保持に必要な技術的生産条件等が適正でないと認められたとき。
- （３） 前号（１）（２）によるほかこの基準に定められた品質の資材を製造するため改善が必要であると認めたとき。

２ 改善を完了した工場は、指定工場改善報告書（様式－１２）を提出し、土木部長に確認を受けなければならない。

#### （書類様式）

第１３条 この基準に係わる書類に関しては下記によるものとする。様式にない書類が必要な場合、既存様式を参考に記載事項確認後、適宜作成の上、提出すること。

- 様式一 2 指定工場準備審査申請書
- 様式一 3 指定工場承認書
- 様式一 4 指定工場変更申請書
- 様式一 5 指定工場変更報告書
- 様式一 6 指定工場変更承認書
- 様式一 7 指定工場身分証明書
- 様式一 8 指定工場業務休止届
- 様式一 9 指定工場業務再開届
- 様式一 10 指定工場改善命令書
- 様式一 11 指定工場改善計画書
- 様式一 12 指定工場改善報告書
- 様式一 13 指定工場資材納入停止通知書
- 様式一 14 指定工場資材納入停止解除通知書
- 様式一 15 指定工場指定取消通知書
- 様式一 16 指定工場事業廃止届
- 様式一 17 指定工場指定承認書再発行申請書
- 様式一 18 業務報告書

(その他)

第14条 この基準に定めるもののほか、基準を運用する上で必要な事項は土木部長が別に定める。

付 則

この基準は、昭和51年4月1日から適用する。

この基準は、昭和61年4月1日から適用する。

この基準は、平成6年6月1日から適用する。

この基準は、平成10年4月1日から適用する。

この基準は、平成25年4月1日から適用する。

この基準は、平成26年4月1日から適用する。

この基準は、令和元年7月1日から適用する。(日本工業規格から日本産業規格への名称変更)