

 茨城県 IBARAKI Prefectural Government	MLF Experimental Report	提出日(Date of Report) 2021/11/23
課題番号(Project No.) 2018AM0014	実験課題名(Title of experiment) 中性子散乱を用いた金属接合部における集合組織解析	装置責任者(Name of responsible person) 石垣 徹
実験責任者名(Name of principal investigator) 伊藤 孝憲	所属(Affiliation) 新構造材料技術研究組合(ISMA)	装置名(Name of Instrument : BL No.) BL20、iMATERIA 実施日(Date of Experiment) 2018/06/16-17

実験目的、試料、実験方法、利用の結果得られた主なデータ、考察、及び結論を記述して下さい。

実験結果などの内容をわかりやすくするため、適宜図表添付して下さい。

Please report experimental aim, samples, experimental method, results, discussion and conclusions. Please add figures and tables for better explanation.

1. 実験目的(Objectives of experiment)
近年、省エネルギー化に伴って、自動車等乗り物の軽量化が課題となっている。軽量化するためには鉄、鋼、SUS から高張力鋼(ハイテン)、アルミ、強化プラスチック(CFRP)への変更することになる。しかし、これらの材料への置き換えは部分的に行われることになり、鉄、鋼、SUS とこれらを接合して使うことになる。これらの異種材料接合の強度に関しては確認されているが、接合構造、集合組織等と強度の関係は明らかになっていない。また、破壊メカニズムに関しても不明な点が多い。特に接合部に関しては、現状は切り出した断面を SEM 観察することで強度、破壊メカニズムを考察している。そこで本研究では最終的には異種材料接合の集合組織、構造を中性子回折によってサンプルを破壊することなく議論し、強度との関係性を見出すことがある。

2. 試料及び実験方法 Sample(s), chemical compositions and experimental procedure
2.1 試料 (sample(s))
・Al 母材
・Al-Al 抵抗溶接
2.2 実験方法(Experimental procedure)
装置名:iMATERIA BL20 茨城県ビームライン(J-PARC)
中性子:Time of Flight
モード:ダブルフレーム
検出器:3He、1次元検出器
測定バンク:背面バンク、90° バンク、低格バンク、小角バンクの 4 バンク
測定環境:真空、測定時間:90 分、利用解析ソフト:MAUD(リートベルト解析)

3. 実験結果及び考察（実験がうまくいかなかった場合、その理由を記述してください。）

Experimental results and discussion. If you failed to conduct experiment as planned, please describe reasons.

4 バンクの中性子回折データを用いて、リートベルト解析ソフト MAUD を用いて解析を実施した。図に Al 母材、Al 抵抗溶接、Al 摩擦攪拌溶接(FSSW) の接合部分の極点図、逆極点図を示す。全ての試料に関して、逆極点図に関して 111、200、220 の配向を確認できるが、母材、抵抗溶接、FSSW の順で配向度合いが弱くなることが確認される。逆極点図からは中性子を当てた方向(ND)、圧延方向(RD)、圧延横方向(TD)において 001 配向が確認された。また、逆極点図でも極点図と同様に母材、抵抗溶接、FSSW と 001 への配向度合いが弱くなっていることが確認できた。これらの結果から FSSW の接合部分が一番アモルファス状態に近く、混ざっていると考えられる。今後はこれらの解析データを用いて方位体積分立を評価し、接合強度との関係を議論する。

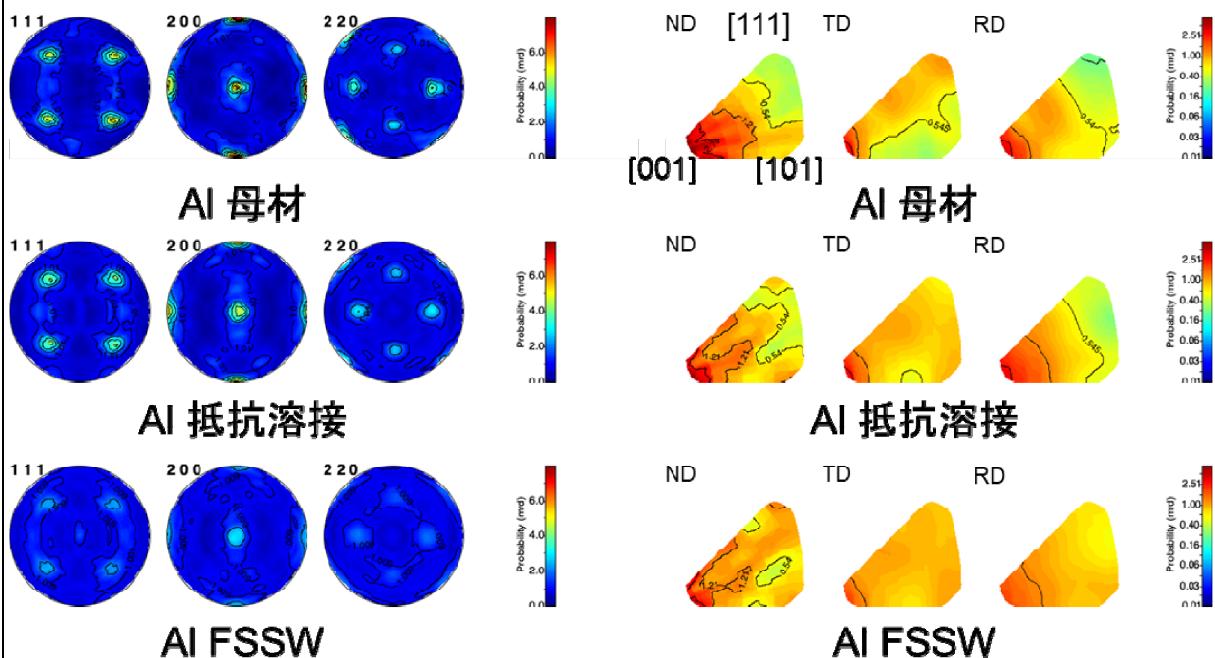


図 Al の母材、抵抗溶接、FSSW の極点図と逆極点図

4. 結論(Cunclusions)

J-PARC、BL20 にて Al 母材、Al 抵抗溶接、Al摩擦攪拌点接合 (FSSW) の中性子回折を測定し、4 バンクのデータをリートベルト解析することで集合組織解析を実施した。極点図、逆極点図から母材、抵抗溶接、FSSW の順で配向度合いが弱くなり、FSSW の接合部分が一番アモルファス状態に近く、混ざっていることが示唆される。

謝辞

本内容は国立研究開発法人新エネルギー・産業技術開発機構 (NEDO) の委託事業革新的新構造材料等研究開発の結果により得られたものです。